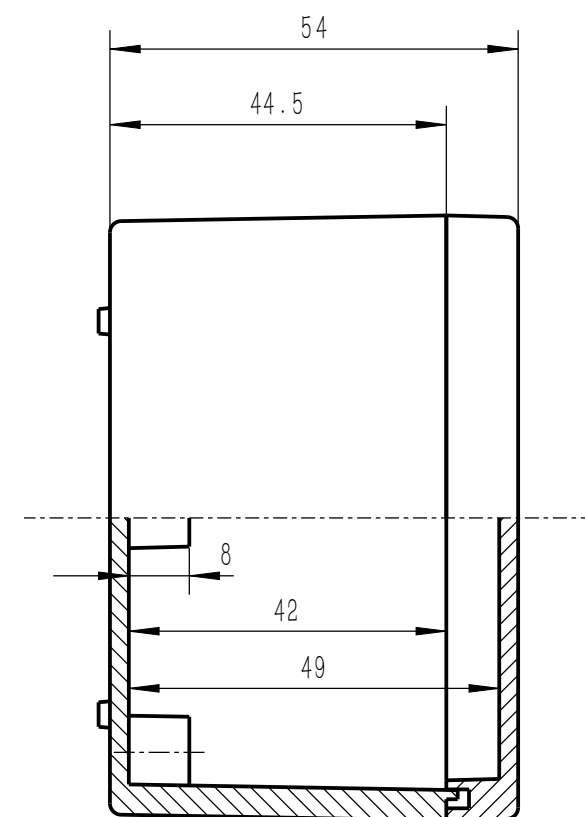
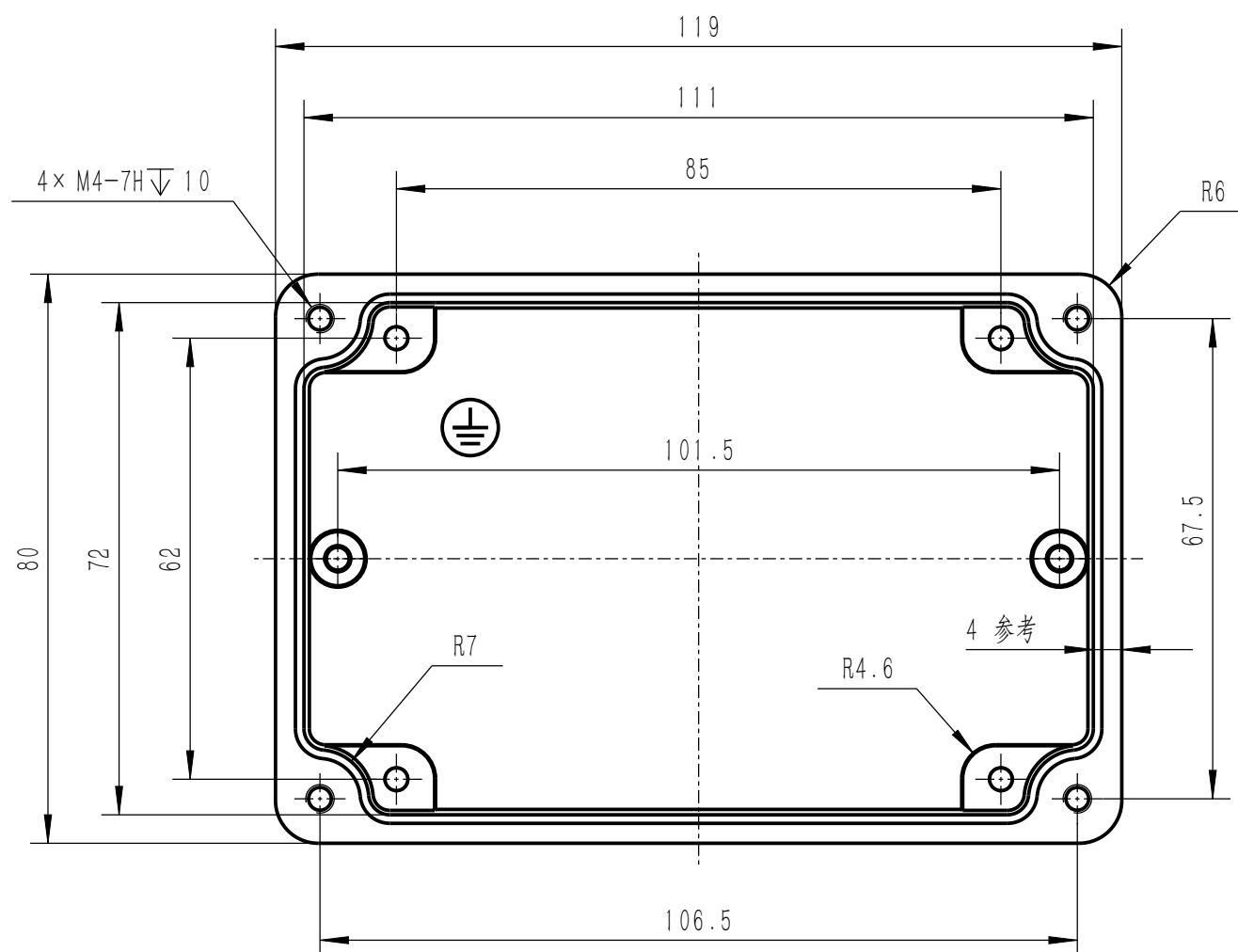




铸件尺寸公差(节选) 单位: mm		
基本尺寸		公差等级
大于	至	CT8
0	10	1
10	16	1.1
16	25	1.2
25	40	1.3
40	63	1.4
63	100	1.6
100	160	1.8
160	250	2
250	400	2.2

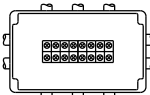


技术说明

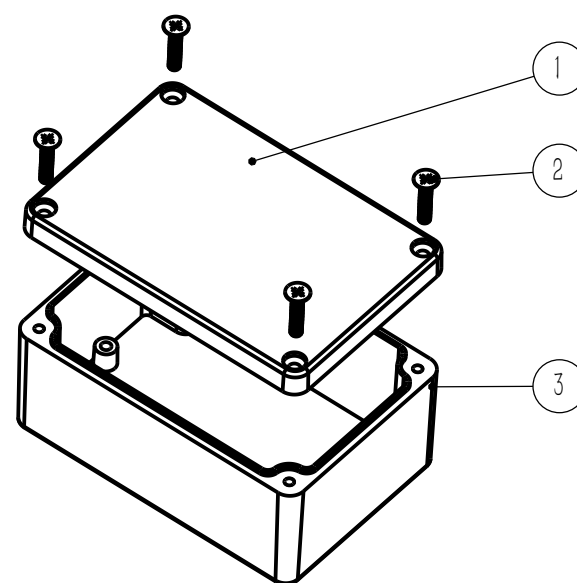
- 1、 图上所注尺寸仅供参考
- 2、 实际产品经过多次迭代， 其尺寸结构可能稍有不同
- 3、 密封条应均匀压入上盖防水槽， 首尾结合处不留缝隙
- 4、 盒盖螺钉采用对角顺序安装并以交替渐进方式锁紧
- 5、 未注公差参考GB/T 6414-1999

进出线布局

移除上盖

			过线范围(直径) 单位: mm	
型号 \ 侧	Side A-B	Side C-D	下限	上限
PG7/M12	8	2	3	6
PG9/M16	3	1	4	8
PG11/M18	3	1	5	10
PG13.5/M20	3	/	6	11
PG16/M22	2	/	10	13
PG19/M24	2	/	12	15
PG21/M28	2	/	13	18
PG25/M30	/	/	16	21
PG29/M36	/	/	18	25

外壳材料	颜色	防护等级	阻燃等级	温度范围
ALSI12	浅灰	IP65	完全阻燃	-40℃~130℃



3	04004C-01-01	底座	1	ALSI12	272.6	272.6	表面喷塑
2	04004C-01-02	十字槽沉头螺钉	4	Q235	2.0	7.8	螺钉 GB/T819.1 M4×20
1	04004C-02-01	上盖	1	ALSI12	96.3	96.3	带密封条, 表面喷塑
序号	代号	零件名称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					质 量(g)		
							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化				铸铝电器盒 04.004C
审核							
工艺			批准				
					阶段标记	重量(克)	比例
						376.6	1:1
					第 1 张 共 1 张		视图: 