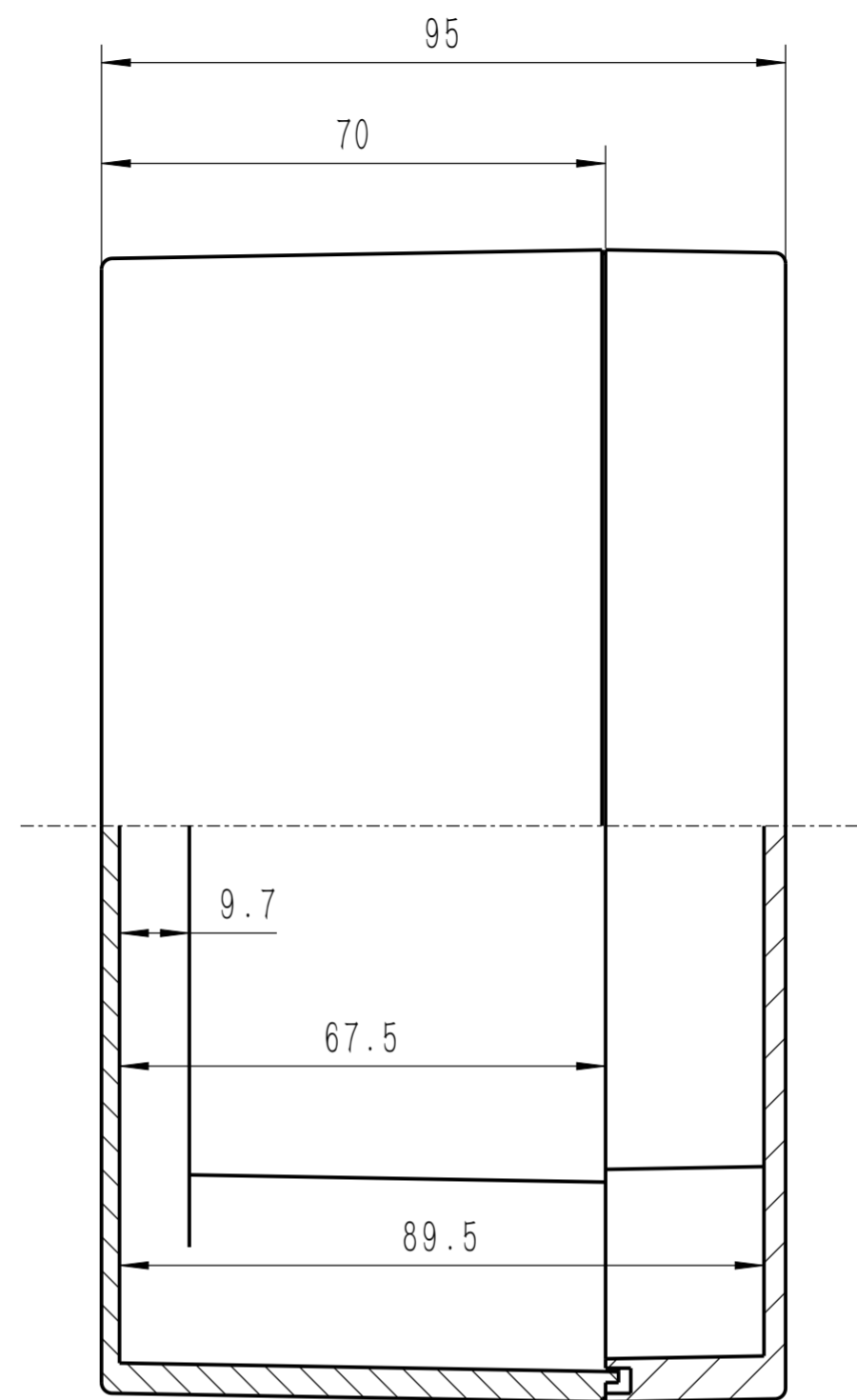
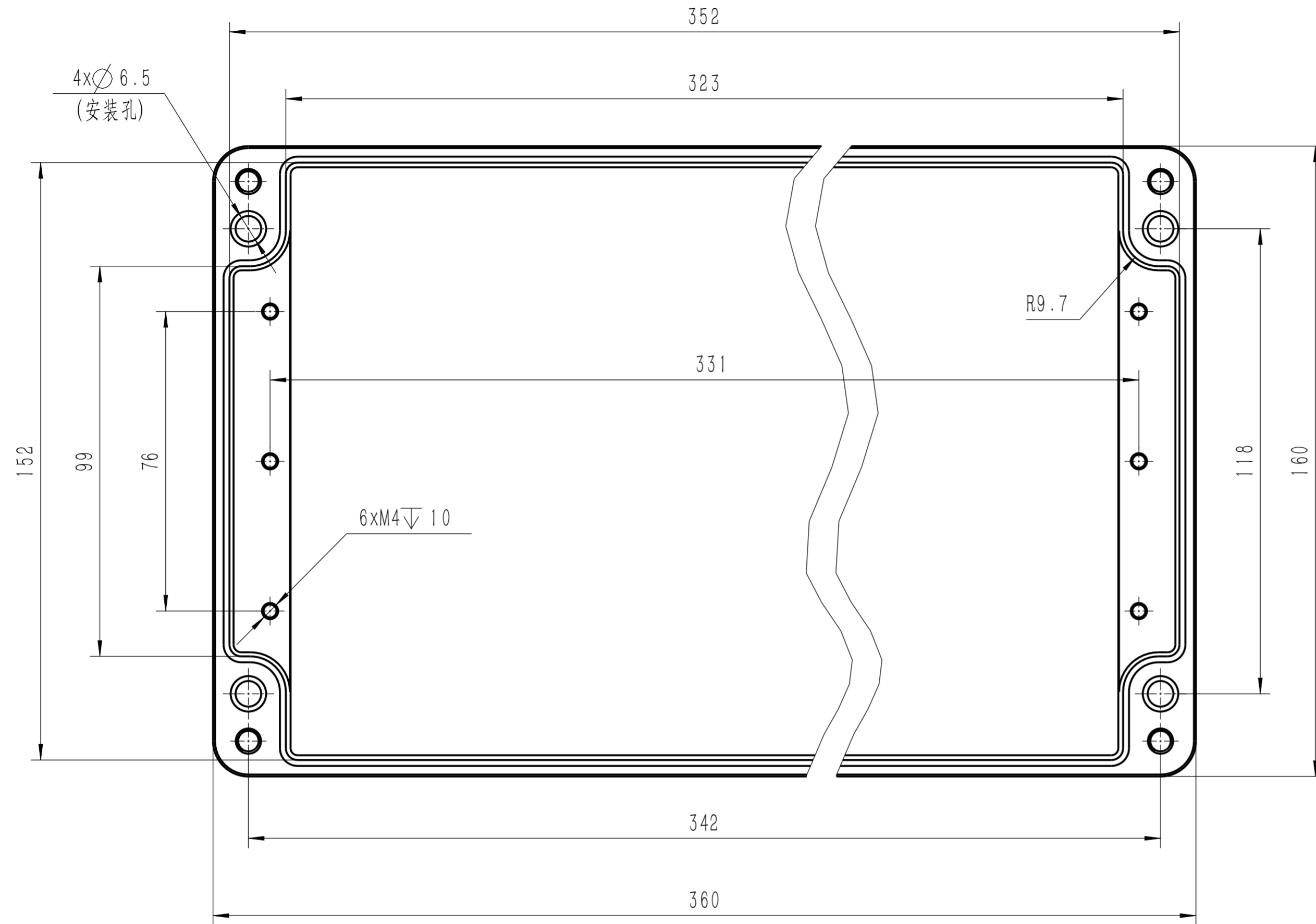
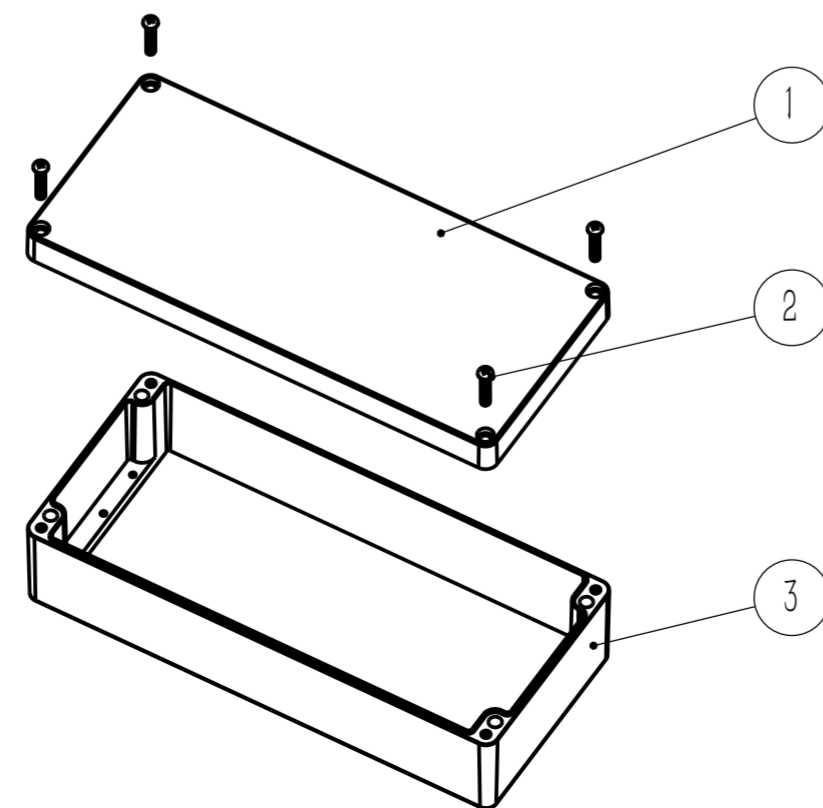


铸件尺寸公差(节选) 单位: mm

基本尺寸		公差等级
大于	至	CT8
0	10	1
10	16	1.1
16	25	1.2
25	40	1.3
40	63	1.4
63	100	1.6
100	160	1.8
160	250	2
250	400	2.2



移除上盖



技术说明

- 1、图上所注尺寸仅供参考
- 2、实际产品经过多次迭代, 其尺寸结构可能稍有不同
- 3、密封条应均匀压入上盖防水槽, 首尾结合处不留缝隙
- 4、盒盖螺钉采用对角顺序安装并以交替渐进方式锁紧
- 5、未注公差参考GB/T 6414-1999

进出线布局

型号	侧	Side A-B	Side C-D	下限	上限
PG7/M12		45(15x3)	8(4x2)	3	6
PG9/M16		24(12x2)	6(3x2)	4	8
PG11/M18		22(11x2)	6(3x2)	5	10
PG13.5/M20		22(11x2)	6(3x2)	6	11
PG16/M22		20(10x2)	3	10	13
PG19/M24		9	2	12	15
PG21/M28		8	2	13	18
PG25/M30		7	2	16	21
PG29/M36		6	1	18	25

技术数据 (仅供参考)

外壳材料	颜色	防护等级	阻燃等级	温度范围
ALS112	浅灰	IP65	完全阻燃	-40°C~130°C

序号	代号	零件名称	数量	材料	单件	总计	备注
3	04071-01-01	底座	1	ALS112	1445.4	1445.4	表面喷塑
2	00-S-P-M6-30	十字槽圆头螺钉	4	Q235	7.1	28.5	螺钉 GB/T823-2016 M6×30
1	04071-02-01	上盖	1	ALS112	867.3	867.3	表面喷塑, 带密封条

标记				更改文件号				签名				年、月、日				<p>铸铝电气盒</p> <p>04.071A</p>
设计				标准化				阶段标记				重量(克) 比例				
审核								2341.2 3:10								
工艺				批准				第 1 张 共 1 张				视图:				